



ถังบำบัดน้ำเสียสำหรับศูนย์ค้าส่ง

AEROMAX AMX SERIES



@pp.wtprofessional



www.premier-products.co.th

BRIGHTEN THE FUTURE

Empowering with clear water and clean energy

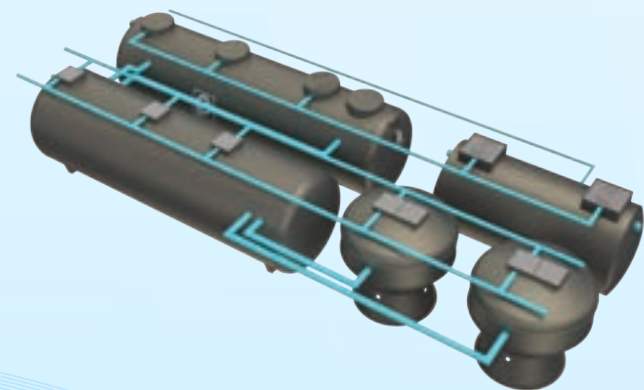
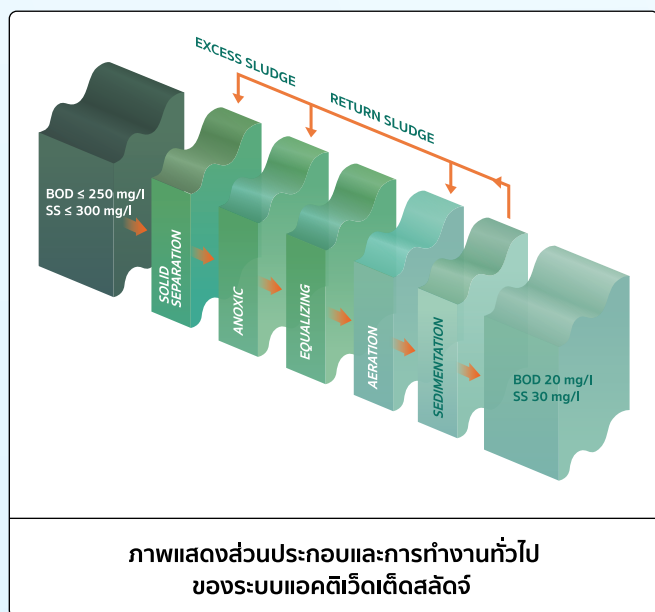
ระบบบำบัดน้ำเสีย AEROMAX : AMX SERIES

ระบบตะกอนเร่ง

ระบบตะกอนเร่ง (Activated Sludge, AS) เป็นระบบบำบัดน้ำเสียที่ใช้วิธีการบำบัดแบบชีวภาพ สามารถลดมลสารอินทรีย์ในน้ำเสียทั้งที่อยู่ในรูปสารแขวนลอย และสารละลาย ตัวการสำคัญที่ทำหน้าที่ย่อยสลายมลสารอินทรีย์ในน้ำเสียได้แก่จุลินทรีย์ชนิดใช้อากาศ น้ำเสียที่ไหลเข้าสู่ระบบฯ จะผ่านการตกตะกอนและอากาศของแข็งที่มีขนาดใหญ่รวมทั้งไขมันออกจากน้ำเสียก่อน เพื่อไม่ให้ไปอุดตันเครื่องจักร และก่อให้เกิดปัญหาในการเดินระบบฯ

ลักษณะสำคัญของระบบ AMX (Makro)

จะมีส่วนปรับอัตราการไหลของน้ำเสียให้ไหลสม่ำเสมอเข้าสู่ถังเติมอากาศ ทำให้ถังเติมอากาศมีประสิทธิภาพดีขึ้นและคงที่ รวมถึงมีระบบกำจัดไนโตรเจนที่ถังแอน็อกซิก



ระบบบำบัดน้ำเสีย หน่วยของระบบบำบัดน้ำเสียประกอบด้วยกระบวนการดังต่อไปนี้

1 ถังแยกกาก (SOLID SEPARATION TANK)

ถังแยกกากตะกอน เป็นส่วนแรกของระบบบำบัดน้ำเสียที่รับรวบรวมน้ำเสียของโครงการ ไม่รวมน้ำฝน มีหน้าที่การตกตะกอนหนัก ตะกอนเบา และเศษขยะที่เข้ามาปนกับน้ำเสีย เพื่อลดภาระการบำบัดในส่วนบำบัดถัดไป และป้องกันความเสียหายของอุปกรณ์ อันเนื่องมาจากขยะที่หลุดเข้ามา รวมทั้งเป็นส่วนเก็บตะกอนส่วนเกินในระบบอีกด้วย ส่วนของทางน้ำออกที่จะเข้าสู่บำบัดต่อไปต้องมีช่องควบคุมทิศทางการไหลของน้ำเพื่อป้องกันไม่ให้เกิดกากตะกอนเบาส่วนที่ลอยอยู่ผิวน้ำหลุดเข้าไป

2 ถังแอน็อกซิก (ANOXIC TANK)

เป็นกระบวนการลดไนโตรเจน และฟอสฟอรัส ทางชีววิทยา โดยเวียนตะกอนจากถังตกตะกอนกลับมา ในสภาวะไร้อากาศ ทำให้จุลินทรีย์ใช้ ไนโตรเจน เป็น Oxygen source ให้กับ Facultative Bacteria ในระบบที่ไม่ใช้อากาศเพื่อทำให้เกิดกระบวนการดังกล่าว

3 ถังปรับสภาพ(สูบน้ำแบ่ง) (EQUALIZATION TANK)

เป็นกระบวนการบำบัดน้ำเสียที่สำคัญส่วนหนึ่ง โดยรับน้ำเสียที่ไหลมาจากถังส่วนแอน็อกซิกแล้วมาทำการเก็บกักน้ำเสียไว้ระยะเวลาหนึ่ง เพื่อเป็นการลดการแปรผันของคุณสมบัติของน้ำเสียให้ลดลง ทั้งในด้านปริมาณน้ำเสีย และค่าความเข้มข้นของมลสารปนเปื้อนให้มีสภาพที่สม่ำเสมอทั่วกัน ก่อนที่จะเข้าสู่ระบบบำบัดแบบเติมอากาศต่อไป ด้วยเครื่องสูบน้ำในปริมาณที่สม่ำเสมอ

4 ถังเติมอากาศ (AERATION TANK)

เป็นกระบวนการบำบัดหลักของระบบบำบัดน้ำเสียแบบระบบตะกอนเร่ง (Activated Sludge) โดยรับน้ำเสียที่มาจากถังส่วนปรับสภาพ มาทำการบำบัดโดยวิธีทางชีวภาพแบบใช้ออกซิเจน มลสารอินทรีย์ส่วนใหญ่ที่มีอยู่ในน้ำเสียจะถูกย่อยสลายโดยเชื้อจุลินทรีย์ชนิดต้องการออกซิเจน (Aerobic Bacteria) ที่เลี้ยงไว้ในถังเติมอากาศ ด้วยกระบวนการชีวเคมีภายในเซลล์ของสิ่งมีชีวิต

$$\text{organic matter} + \text{O}_2 \longrightarrow \text{CO}_2 + \text{H}_2\text{O} + \text{energy} + \text{end product}$$

ภายในถังเติมอากาศจะมีเครื่องเติมอากาศชนิดจุ่มใต้น้ำ (Submersible Ejector) สำหรับให้อากาศในการเลี้ยงเชื้อจุลินทรีย์ ที่ใช้ในการย่อยสลายสารอินทรีย์ในน้ำเสีย ขณะเดียวกันจุลินทรีย์ก็จะแพร่พันธุ์เพิ่มจำนวนมากขึ้น ดังนั้นการเติมอากาศต้องมีปริมาณมากพอสำหรับเชื้อจุลินทรีย์ และทำให้เกิดการปั่นป่วนผสมผสานกันของตะกอนจุลินทรีย์ รวมทั้งป้องกันการตกตะกอนในถังเติมอากาศด้วย

5 ถังตกตะกอน (SEDIMENTATION TANK)

เป็นกระบวนการบำบัดหลักที่สำคัญอีกส่วนหนึ่งของระบบเลี้ยงตะกอน โดยรับน้ำตะกอนที่ไหลมาจากถังเติมอากาศซึ่งมีตะกอนจุลินทรีย์ลอยอยู่ทั่วไป เมื่อเข้าสู่ถังตกตะกอนซึ่งจะมีส่วนกันกระเพื่อม ทำให้ความเร็วของน้ำตะกอนลดลง และสามารถรวมตัวกันเป็นตะกอนขนาดใหญ่ แยกตัวออกจากน้ำได้เอง ด้วยการตกตะกอนตามธรรมชาติ ถังตกตะกอนจึงทำหน้าที่แยกตะกอนจุลินทรีย์ออกจากน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้ว โดยน้ำใสที่อยู่ส่วนบนจะไหลผ่านวาล์วหรือประตูระบายน้ำข้างนอกต่อไป ส่วนตะกอนที่อยู่ก้นจะถูกสูบไปยังถังเติมอากาศ เพื่อเป็นเชื้อเร่งจุลินทรีย์ต่อไป และอีกส่วนหนึ่งที่เป็นตะกอนส่วนเกินจะถูกสูบไปเก็บยังถังส่วนแยกกากตะกอนหนักเบา

6 ถังเก็บตะกอน (SLUDGE STORAGE TANK)

ถังเก็บตะกอนทำหน้าที่เก็บกักตะกอนส่วนเกินที่ออกมาจากส่วนตกตะกอน เพื่อรอนำไปกำจัดต่อไป

ระบบบำบัดน้ำเสีย

AEROMAX : AMX SERIES

ถังบำบัดมาตรฐาน AMX (Makro)	AMX 2.5-40- 540AG	AMX 2.5-40- 540UG	AMX 2.5-60- 540AG	AMX 2.5-60- 540UG
ข้อมูลรายละเอียด (Specification)				
ปริมาณน้ำเสีย (ลบ.ม./วัน)	40	40	60	60
ค่าบีโอดีเข้าระบบฯ (มก./ลิตร)	540	540	540	540
ค่าบีโอดีออกระบบฯ (มก./ลิตร)	20	20	20	20
ปริมาตรถัง (ลบ.ม.)				
ปริมาตรบำบัดส่วน แยกกาก (ลบ.ม.)	6.85	6.85	10.63	10.63
ปริมาตรบำบัดส่วน เก็บตะกอน (ลบ.ม.)	4.58	4.58	4.91	4.91
ปริมาตรบำบัดส่วน ANOXIC (ลบ.ม.)	5.19	5.19	8.72	8.72
ปริมาตรบำบัดส่วน ปรับสภาพ (ลบ.ม.)	12.88	12.88	28.41	28.41
ปริมาตรบำบัดส่วน เติมอากาศ (ลบ.ม.)	18.52	18.52	38.77	38.77
ปริมาตรบำบัดส่วน ตกตะกอน (ลบ.ม.)	4.61	4.61	9.33	9.33
ปริมาตรบำบัดรวมของ ถังบำบัดน้ำเสีย(ลบ.ม.)	52.63	52.63	100.76	100.76
น้ำหนักถังเปล่า (กิโลกรัม)	3300	3300	5800	5800
ขนาดถัง (เมตร)				
เส้นผ่านศูนย์กลางถัง (เมตร)	2.50	2.50	2.50	2.50
ความยาวถัง (เมตร) : ถังแยกกาก	7	7	12	12
ความยาวถัง (เมตร) : ถังเก็บตะกอน	7	7	12	12
ความยาวถัง (เมตร) : ถังปรับสภาพ	7	7	12	12
ความยาวถัง (เมตร) : ถังเติมอากาศ	6	6	12	12
ความยาวถัง (เมตร) : ถังตกตะกอน	6	6	12	12
ความสูงของถัง (เมตร)	2.80	2.75	2.80	2.75
ขนาดท่อ เข้า-ออก (นิ้ว)				
ท่อน้ำเข้า - ท่อน้ำออก	6	6	6	6
ท่อระบายอากาศ	3	3	3	3

หมายเหตุ : AG หมายถึง ถังตั้งบนพื้น
UG หมายถึง ถังอยู่ใต้ดิน

ระบบบำบัดน้ำเสีย แบบเอสบีอาร์

SEQUENCING BATCH REACTOR

ถังบำบัดมาตรฐาน SBR (Makro)	SBR 2.5-40- 540-20AG	SBR 2.5-40- 540-20UG	SBR 2.5-60- 540UG	SBR 2.5-60- 540AG
ข้อมูลรายละเอียด (Specification)				
ปริมาณน้ำเสีย (ลบ.ม./วัน)	40	40	60	60
ค่าบีโอดีเข้าระบบฯ (มก./ลิตร)	540	540	540	540
ค่าบีโอดีออกระบบฯ (มก./ลิตร)	20	20	20	20
ปริมาตรถัง (ลบ.ม.)				
ปริมาตรส่วนแยกกาก (ลบ.ม.)	10.35	10.35	15.21	15.21
ปริมาตรบำบัดส่วน ปรับสภาพ (ลบ.ม.)	23.45	23.45	37.16	37.16
ปริมาตรบำบัดส่วน เก็บตะกอน (ลบ.ม.)	5.84	5.84	5.83	5.83
ปริมาตรบำบัดส่วนเติม อากาศและตกตะกอน (ลบ.ม.)	27.17	27.17	47.21	47.21
ปริมาตรบำบัดรวมของ ถังบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.)	66.81	66.81	105.41	105.41
น้ำหนักถังเปล่า (กิโลกรัม)	3800	3800	5050	5050
ขนาดถัง (เมตร)				
เส้นผ่านศูนย์กลางถัง (เมตร)	2.50	2.50	2.50	2.50
ความยาวถังที่ 1 (เมตร)	8	8	12	12
ความยาวถังที่ 2 (เมตร)	8	8	12	12
ความสูงของถังไม่รวมฝา (เมตร)	2.80	2.75	2.75	2.80
ขนาดท่อ เข้า-ออก (นิ้ว)				
ท่อน้ำเข้า - ท่อน้ำออก	6	6	6	6
ท่อระบายอากาศ	3	3	3	3

ระบบบำบัดน้ำเสีย แบบเอสบีอาร์ SEQUENCING BATCH REACTOR

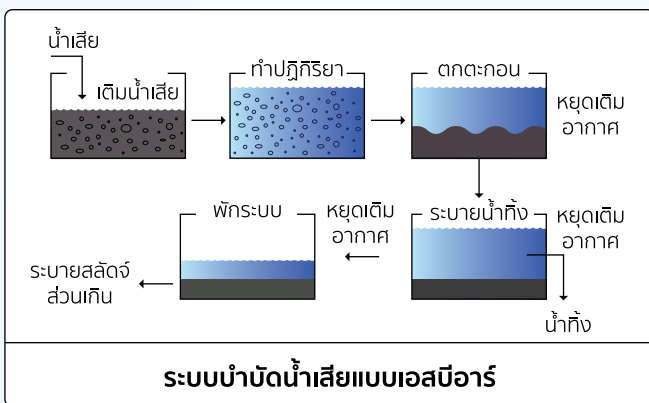
ประเภทเติมเข้า-ถ่ายออก (Fill-and-Draw Activated Sludge)

โดยมีขั้นตอนในการบำบัดน้ำเสียแตกต่างจากระบบตะกอนเร่งแบบอื่นๆ คือ การเติมอากาศ (Aeration) และการตกตะกอน (Sedimentation) จะดำเนินการเป็นไปตามลำดับภายในถังปฏิกรณ์เดียวกัน

โดยการเดินระบบระบบบำบัดน้ำเสียแบบเอสบีอาร์ 1 รอบการทำงาน (Cycle) จะมี 5 ช่วงตามลำดับ ดังนี้

1. ช่วงเติมน้ำเสีย (Fill) นำน้ำเสียเข้าสู่ระบบ
2. ช่วงทำปฏิกิริยา (React) เป็นการลดสารอินทรีย์ในน้ำเสีย (BOD)
3. ช่วงตกตะกอน (Settle) ทำให้ตะกอนจุลินทรีย์ตกลงก้นถังปฏิกรณ์
4. ช่วงระบายน้ำทิ้ง (Draw) ระบายน้ำที่ผ่านการบำบัด
5. ช่วงพักระบบ (Idle) เพื่อซ่อมแซมหรือรอรับน้ำเสีย

โดยการเดินระบบสามารถเปลี่ยนแปลงระยะเวลาในแต่ละช่วงได้ง่ายขึ้น อยู่กับวัตถุประสงค์ในการบำบัด ซึ่งแสดงให้เห็นถึงความยืดหยุ่นของระบบบำบัดน้ำเสียแบบเอสบีอาร์



ระบบบำบัดน้ำเสียแบบ SBR นี้จะมีช่วงที่เป็นการสัมผัสแบบไร้อากาศ (Anaerobic Contact Tank: ACT ในช่วงที่ 1 และ 4 เพื่อให้เกิดการทำลาย เชื้อจุลินทรีย์ชนิด filamentous bacteria (FB) จากนั้นก็เป็นการเติมอากาศ อย่างเพียงพอ แล้วจึงระบายส่วนใสออกไปจนถึงขั้นตะกอน ก็เริ่มเติมเครื่องเติมอากาศต่อไปเป็นวงจรตลอดเวลา ซึ่งจะเห็นว่าระบบ AS มีน้ำเสียไหลเข้า ถังเติมอากาศตลอดเวลา เดินระบบอย่างต่อเนื่อง แต่ระบบ SBR เดินระบบเป็นช่วง ๆ สลับการเดินเครื่องเติมอากาศ และหยุดเครื่องเติมอากาศ เพื่อให้ เกิดการตกตะกอนในถังใบเดียวกันกับถังเติมอากาศ แล้วระบายส่วนใสออกไป

ข้อดี ของระบบบำบัดน้ำเสียแบบ SBR ได้แก่

- เหมาะสมกับน้ำเสียที่มีการระบายไม่สม่ำเสมอ (แบบครึ่งครว-เป็นช่วง ๆ)
- การเติมอากาศและตกตะกอนอยู่ในถังปฏิกรณ์เดียวกัน (ไม่ต้องมีถังตกตะกอน)
- ไม่ต้องมีระบบสูบน้ำตะกอนย้อนกลับ
- สามารถกำจัด N ได้ เพราะมีช่วงที่เกิด Denitrification ในระบบ

ระบบบำบัดน้ำเสีย

หน่วยของระบบบำบัดน้ำเสียประกอบด้วยกระบวนการดังต่อไปนี้

1

ถังแยกกาก

(SOLID SEPARATION TANK)

ถังแยกกากตะกอน เป็นส่วนแรกของระบบบำบัดน้ำเสียที่รวบรวมน้ำเสีย ของโครงการไม่รวมน้ำฝน มีหน้าที่ทำการตกตะกอนหนัก ตะกอนเบา และเศษขยะที่เข้ามาปนกับน้ำเสีย เพื่อลดภาระการบำบัดในส่วนบำบัดถัดไป และ ป้องกันความเสียหายของอุปกรณ์อื่นเนื่องมาจากขยะที่หลุดเข้ามา รวมทั้ง เป็นส่วนเก็บตะกอนส่วนเกินในระบบอีกด้วย ส่วนของทางน้ำออกที่จะเข้า ส่วนบำบัดต่อไปต้องมีช่องควบคุมทิศทางการไหลของน้ำเพื่อป้องกันไม่ให้ กากตะกอนเบาส่วนที่ลอยอยู่ผิวน้ำหลุดเข้าไป

2

ถังปรับสภาพ(สูบน้ำ)

(EQUALIZATION TANK)

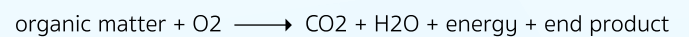
เป็นกระบวนการบำบัดน้ำเสียที่สำคัญส่วนหนึ่ง โดยรับน้ำเสียที่ไหลมาจาก ถังส่วนแยกกาก แล้วมาทำการเก็บกักน้ำเสียไว้ระยะเวลาหนึ่ง เพื่อเป็นการ ลดการแปรผันของคุณสมบัติของน้ำเสียให้ลดลง ทั้งในด้านปริมาณน้ำเสีย และค่าความเข้มข้นของความสกปรก ให้มีสภาพที่สม่ำเสมอทั่วกัน ก่อนที่ จะสูบน้ำสู่ระบบบำบัดแบบเติมอากาศต่อไป ด้วยเครื่องสูบน้ำในปริมาณที่ สม่ำเสมอ

3

ถังเติมอากาศ และถังตกตะกอน

(AERATION AND SEDIMENTATION TANK or SBR TANK)

เป็นกระบวนการบำบัดหลักของระบบบำบัดน้ำเสียแบบ โดยรับน้ำเสียที่มา จากถังปรับสภาพมาทำการบำบัดโดยวิธีทางชีวภาพแบบใช้ออกซิเจน มลสารอินทรีย์ส่วนใหญ่ที่มีอยู่ในน้ำเสียจะถูกย่อยสลายโดยเชื้อจุลินทรีย์ ชนิดต้องการออกซิเจน(Aerobic Bacteria) ที่เลี้ยงไว้ในถังเติมอากาศ ด้วยขบวนการชีวเคมีภายในเซลล์ของสิ่งมีชีวิต



ภายในถังเติมอากาศจะมีเครื่องเติมอากาศชนิดจุ่มใต้น้ำ (Submersible Ejector) สำหรับให้อากาศในการเลี้ยงเชื้อจุลินทรีย์ ที่ใช้ในการย่อยสลาย สารอินทรีย์ในน้ำเสีย ขณะเดียวกันจุลินทรีย์ก็จะแพร่พันธุ์เพิ่มจำนวนมาก ขึ้น ดังนั้นการเติมอากาศต้องมีปริมาณมากพอสำหรับเชื้อจุลินทรีย์ และ ทำให้เกิดการปั่นป่วนผสมผสานกันของตะกอนจุลินทรีย์ และหยุดการเติม อากาศ เพื่อเข้าสู่ช่วงตกตะกอนซึ่งเป็นกระบวนการบำบัดหลักที่สำคัญอีก ส่วนหนึ่งของระบบเอสบีอาร์ ตะกอนจุลินทรีย์ลอยอยู่ทั่วไป เมื่อเข้าสู่ช่วง ตกตะกอน ตะกอนจุลินทรีย์จะแยกตัวออกจากน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้ว โดยน้ำใสที่อยู่ส่วนบนจะถูกดูดออกสู่รางระบายน้ำข้างนอกต่อไป ส่วน ตะกอนที่อยู่ก้นถังบางส่วนซึ่งเป็นตะกอนส่วนเกินจะถูกสูบไปเก็บยัง ถังเก็บตะกอน

4

ถังเก็บตะกอน

(SLUDGE STORAGE TANK)

ทำหน้าที่เก็บตะกอนส่วนเกิน โดยสูบตะกอนส่วนเกินจากถังเติมอากาศ ในช่วงพักระบบไปเก็บไว้ในถังเก็บตะกอน เพื่อรอนำไปกำจัดต่อไป

บริษัท พรีเมียร์ โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) อันดับหนึ่งเรื่องระบบน้ำ และระบบบำบัดน้ำเสียในประเทศไทย

เป็นเวลากว่า 48 ปีที่ผ่านมา บมจ. พรีเมียร์ โปรดักส์ (พีพี) ได้มุ่งมั่นในการปรับปรุงคุณภาพน้ำเสียในประเทศไทยจนปัจจุบันได้ขึ้นเป็นผู้นำด้านระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปขนาดเล็ก - ขนาดใหญ่ และผลิตภัณฑ์เพื่อสิ่งแวดล้อมต่าง ๆ ทางบริษัทได้ลงทุนเครื่องจักร รวมถึงการวิจัยและพัฒนาคุณภาพผลิตภัณฑ์อย่างต่อเนื่องเพื่อให้สอดคล้องกับปณิธานที่ต้องการ พัฒนาบริษัทฯ ให้เติบโตควบคู่ไปกับคุณภาพชีวิตของคนไทย

ระบบบำบัดน้ำเสียของ พีพี ถูกออกแบบให้สามารถติดตั้งได้แม้ในพื้นที่ที่ไม่มีโครงสร้างพื้นฐานรองรับในด้านการจัดการน้ำเสีย ซึ่งสามารถช่วยบำบัดน้ำเสียจากครัวเรือน โรงงานอุตสาหกรรม และอาคารทุกประเภท เพื่อช่วยสนับสนุนการอนุรักษ์สภาพแวดล้อม และทรัพยากรน้ำ ปัจจุบันผลิตภัณฑ์ด้านสิ่งแวดล้อมที่หลากหลายของบริษัท ได้กระจายอยู่ทั่วภูมิภาคในประเทศไทย ซึ่งตลอด 48 ปี ที่ผ่านมา ผลิตภัณฑ์ของเราสามารถช่วยลดปัญหามลพิษที่ลงสู่แม่น้ำ - แหล่งน้ำอื่นได้อย่างมาก

ในฐานะที่เป็นส่วนหนึ่งของธุรกิจระบบบำบัดน้ำเสีย พีพีได้พัฒนาความเชี่ยวชาญด้านการบำบัดน้ำเสียขั้นสูงโดยเพิ่มขีดความสามารถในการบำบัดน้ำเสียให้สูงขึ้นในชุดระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปและพัฒนากระบวนการจัดการน้ำแบบครบวงจร เพื่อให้ลูกค้าได้รับประโยชน์สูงสุด



ผลิตภัณฑ์แนะนำ (Recommend Related Products)

Maxfil ระบบกรองน้ำด้วยเมมเบรน Membrane Filtration System

Maxfil เทคโนโลยีระบบกรองน้ำคุณภาพสูง (Water Filter) ด้วยเส้นใยเมมเบรน (Membrane Filtration System) เพื่อขจัดเหล็ก ความกระด้าง ตะกอนแขวนลอย แบคทีเรีย ไวรัส และอนุภาคประจุ ของโลหะ พร้อมอุปกรณ์ ควบคุมที่ทันสมัย ผลิตจากโรงงานมาตรฐานอุตสาหกรรม



Ultrafiltration



Reverse Osmosis

ปั๊มน้ำ Tsurumi และอุปกรณ์บำบัด น้ำเสีย Tsurumi Sewage Pump & Equipment

พีพี เป็นผู้จัดจำหน่ายปั๊มน้ำทสุรุมีรายแรก มียอดขาย อันดับหนึ่งทั่วประเทศ และจัดจำหน่ายอุปกรณ์ บำบัดน้ำเสียทุกประเภท พร้อมบริการติดตั้ง - ซ่อมบำรุงรักษาอุปกรณ์บำบัดน้ำเสียด้วยทีมงาน มืออาชีพมากประสบการณ์



เครื่องเติมอากาศ



ปั๊มน้ำ ทสุรุมี

บริการปรับปรุงระบบบำบัดน้ำเสีย Waste Water Treatment System Renovation

บริการออกแบบ-ปรับปรุง ระบบบำบัดน้ำเสีย ระบบเดิมทุกประเภท ที่มีปัญหา ด้านคุณภาพ การบำบัด เพื่อให้เหมาะสมกับการใช้งานของลูกค้า โดยมีทีมวิศวกร และทีมช่างผู้เชี่ยวชาญ ที่พร้อมช่วยแก้ปัญหาให้ท่าน



พี.พี. ผู้นำด้านถังสำรองน้ำ และระบบบำบัดน้ำเสียที่ใส่ใจกับทุกรายละเอียดการผลิต
ด้วยวัสดุที่เหมาะสมกับการบริหารคุณภาพกระบวนการผลิตและมาตรฐานผลิตภัณฑ์ระดับสากล
เพื่อให้คุณไว้วางใจในคุณภาพและความปลอดภัย

P.P., the leader in water tank products and wastewater treatment, takes into account on
all details of manufacturing with appropriate materials as well as
quality manufacturing process management and international standards
that you can trust in the quality and safety.

รับรองคุณภาพมาตรฐานการผลิตโดย
Quality standards certificates by



บริษัท พรีเมียร์ โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
www.premier-products.co.th

สำนักงานใหญ่

เลขที่ 2 พรีเมียร์เพลซ ซอยพรีเมียร์ 2 ถนนศรีนครินทร์
แขวงคลองบอน เขตประเวศ กรุงเทพฯ 10250

โทร (Tel) : 02-301-2100-1

แฟกซ์ (Fax) : 02-398-1301

กบินทร์บุรี (โรงงาน)

โทร (037) 204-395-8 | แฟกซ์ (037) 204-407

สาขาขอนแก่น

โทร (043) 241-689 | แฟกซ์ (043) 241-690

ติดต่อสอบถาม

02-301-2223

@pp.wtpprofessional | marketing@premier.co.th

สาขาศรีราชา

โทร (033) 138-283

สาขาหาดใหญ่

โทร (089) 870-7233

สาขาเชียงใหม่

โทร (053) 251-377-8 | แฟกซ์ (053) 251-379

ใบนี้สามารถเปลี่ยนแปลงโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า
Specifications are subject to change without notice