



สวยทุกมุมมอง เพื่อบ้านทุกสไตล์



ถึงเก็บน้ำซ่อนปั้ม
รุ่น SMARTPAK



ความจุ
1,000 L



ความจุ
1,500 L



ระบบบำบัดน้ำเสีย พีพี
นวัตกรรม เพื่อโลก เพื่อคุณ
www.premier-products.co.th



ถังเก็บน้ำรุ่น SMARTPAK

- ออกแบบให้ปั้มน้ำและท่อน้ำซ่อนไว้ภายในตัวถัง
- ประหยัดพื้นที่ลงตัวอย่างสมบูรณ์แบบ
- เหมาะสำหรับผู้อาศัยไม่เกิน 8 คน



Granite Grey Stone
เรียบหรู เข้ากับผนังบ้าน



Granite Sand Stone
เรียบง่าย ดูเป็นธรรมชาติ



ปั้มน้ำและชุดท่อซ่อนภายในตัวถัง



วัสดุโพลีเมอร์ C4 คุณภาพสูง มาตรฐาน SCG



Food Grade ปลอดภัยสำหรับการบริโภค



ไร้สารตกค้าง ไม่เป็นอันตรายต่อร่างกาย



ตัวถังทึบแสง ปราศจากตะไคร่น้ำ



ปลอดภัยด้วยชุดวาล์วและข้อต่อทองเหลือง



ป้องกันน้ำท่วม



รุ่น	ความจุ (ลิตร)	เส้นผ่านศูนย์กลางฐาน	เส้นผ่านศูนย์กลาง	สูง	ฟุตถึง
SMARTPAK-1000	1000	1.03 ม.	1.13 ม.	1.79 ม.	0.50 ม.
SMARTPAK-1500	1500	1.19 ม.	1.28 ม.	1.97 ม.	0.50 ม.



บริษัท พรีเมียร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

2 อาคารพรีเมียร์เพลซ ช. พรีเมียร์ 2 ถ. ศรีนครินทร์
แขวงหนองบอน เขตประเวศ กรุงเทพฯ 10250

☎ 0-2301-2100-1 FAX. 0-2398-1301 CALL CENTER. 0-2301-2223

LINE @PP.WTPROFESSIONAL

กบินทร์บุรี (โรงงาน)

โทร (037) 204-396-8

แฟกซ์ (037) 204-407

สาขาขอนแก่น

โทร (043) 241-689

แฟกซ์ (043) 241-690

สาขาเชียงใหม่

โทร (053) 251-377-8

แฟกซ์ (053) 251-379

สาขาสรีสะเกษ

โทร (033) 138-233

โทร (093) 375-5663

สาขาหาดใหญ่

โทร (074) 367-112-4

(074) 237-591

แฟกซ์ (074) 367-111